

# DECKER

## Oberflächentechnik



A dynamic splash of water is captured at the bottom of the page, with several droplets and streams of water rising and spreading outwards. The water is clear and bright, contrasting sharply with the white background. The splash is centered horizontally and occupies the lower third of the image.

Nasschemische Lösungen - entwickelt von DECKER



DECKER im Überblick



## Oberflächenbehandlung

### Qualität und Präzision in der Nasschemie

Mit der Übernahme der Bäuml Beizanlagen in den 60er Jahren spezialisierte sich DECKER auf alle Prozesse der Oberflächenbehandlung wie Eloxieren, Brünieren, Phosphatieren, Chromatieren, chemisch Nickel, Zink usw. Die Anlagenfertigung umfasst bis heute kleine, flexible Anlagen genauso wie effiziente Produktionslinien mit hohem Durchsatz.

Die Reinigung und Veredelung von High-End Produkten ist eine Herausforderung für Anlagenbauer und Hersteller. Reinheit, homogene Prozessbedingungen und verlässliche Technologie sind die elementaren Konstruktionsrichtlinien für jede neue Anlage.

Mit über 50 jähriger Erfahrung konnte sich DECKER zu einen Spezialisten der Oberflächenbehandlung entwickeln.

## Referenzen

- AEG/Thales
- Benteler
- Bosch
- Deutsche Solar
- Dura
- EMAG
- FTE Automotive
- Kathrein Werke
- Leiber
- Max Plank Institut
- Mahle
- Pretat
- Saxonia
- Scherdel
- Siemens
- Weitkowitz

## Meilensteine

### Herausragende Meilensteine in der langen Unternehmensgeschichte

- 1891** Gründung der Gebrüder DECKER KG
- 1961** Übernahme der Bäuml-Beizanlagen
- 1988** Bau der ersten abwasserfreien Beizanlage
- 2000** Entwicklung einer berührungslosen Lagerung
- 2011** Auszeichnung mit dem Intersolar AWARD
- 2012** Bau einer 70 m langen Eloxalanlage





## Über uns

DECKER wurde 1891 gegründet und hat seine Wurzeln im Gießereihandwerk. Heute sind wir Spezialisten für maßgeschneiderte Komplettlösungen im Anlagenbau und der Verfahrenstechnik für den Bereich nasschemischer Prozesse. Unsere Schwerpunkte: die präzise Verarbeitung von Kunststoffen, hochwertiger Stahlbau sowie die Automatisierung von Arbeitsschritten.

Wir verfügen über langjährige Erfahrung in der Galvanotechnik. Bereits 1961 stieg DECKER mit eigener Beiz-

anlagenfertigung in den Anlagen- und Apparatebau ein. Konstruktion, Fertigung und Vertrieb sind bei uns eng miteinander verzahnt. Und sie sind die optimale Bedingung für kontinuierliches Wachstum und Weiterentwicklung unseres breiten Produktportfolios.

Wir analysieren unterschiedlichste Aufgabenstellungen der Oberflächenveredelung ganzheitlich und setzen sie in hocheffiziente Anlagen um. Die Betriebskosten haben wir dabei immer im Blick.



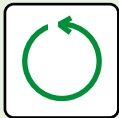


## Weltweit

Unser Ziel ist es, weltweit eine kompromisslos gute Qualität bei gleichzeitig nachhaltig niedrigen Betriebskosten anzubieten. Tag für Tag wird dieses ehrgeizige Ziel von unserem kompetenten Team mit Erfindergeist, Pragmatismus und Begeisterung angestrebt. Aus diesem Grund ist DECKER ein bedeutender Anbieter von

Anlagen für alle Prozesse der Oberflächenbehandlung wie Eloxieren, Brünieren, Phosphatieren, Chromatieren, chemisch Nickel, Zink usw.

Unser nächstes Unternehmensziel ist die Erweiterung unserer weltweiten Präsenz um unsere Kunden vor Ort optimal zu unterstützen.

## Segmente

	Vollautomatische Anlagen 	Hand-Anlagen 	Trommeln 
<b>Beizen</b>	X	X	X
<b>Eloxieren</b>	X	X	
<b>Galvanisieren</b>	X	X	X
<b>Phosphatieren</b>	X	X	



# Vollautomatische Anlagen



## Vollautomatische Anlagen

Im Bereich der vollautomatischen Anlagen arbeiten wir mit dem flexibel einsetzbaren Transportwagenautomaten. Die Vorteile für unsere Kunden: konstante Qualität und hohe Produktivität bei niedrigen Unterhaltskosten.

Der Automat ist mit getrennt und selbstständig arbeitenden Fördereinrichtungen ausgestattet und verfügt über eine elektrische Steuerung. Fertigungsvorgänge, die in Abfolge und Behandlungszeiten variieren, lassen





sich mit diesen Anlagen problemlos mechanisieren bzw. automatisieren. Damit erfüllen die Automaten individuellste Anforderungen in Bezug auf Werkstücke oder Verfahren. Sie stellen sich auf lange Taktzeiten und besondere

räumliche Gegebenheiten ein. Je nach Bedarf produzieren wir Transportwagen in verschiedenen Ausführungen, die sich durch die Fahrwerksaufhängung bzw. die Transportwagenführung unterscheiden.



### *Vorteile*

- Temperaturkonstantregelung
- automatischer Warentransport und Dosierung
- Steuerung von Strom bzw. Spannung
- Betriebsdatenerfassung und -protokollierung
- Zuordnung zu Warenträgern
- Durchflussmessung und -steuerung
- Rückführung des Spülwassers



# Hand-Anlagen

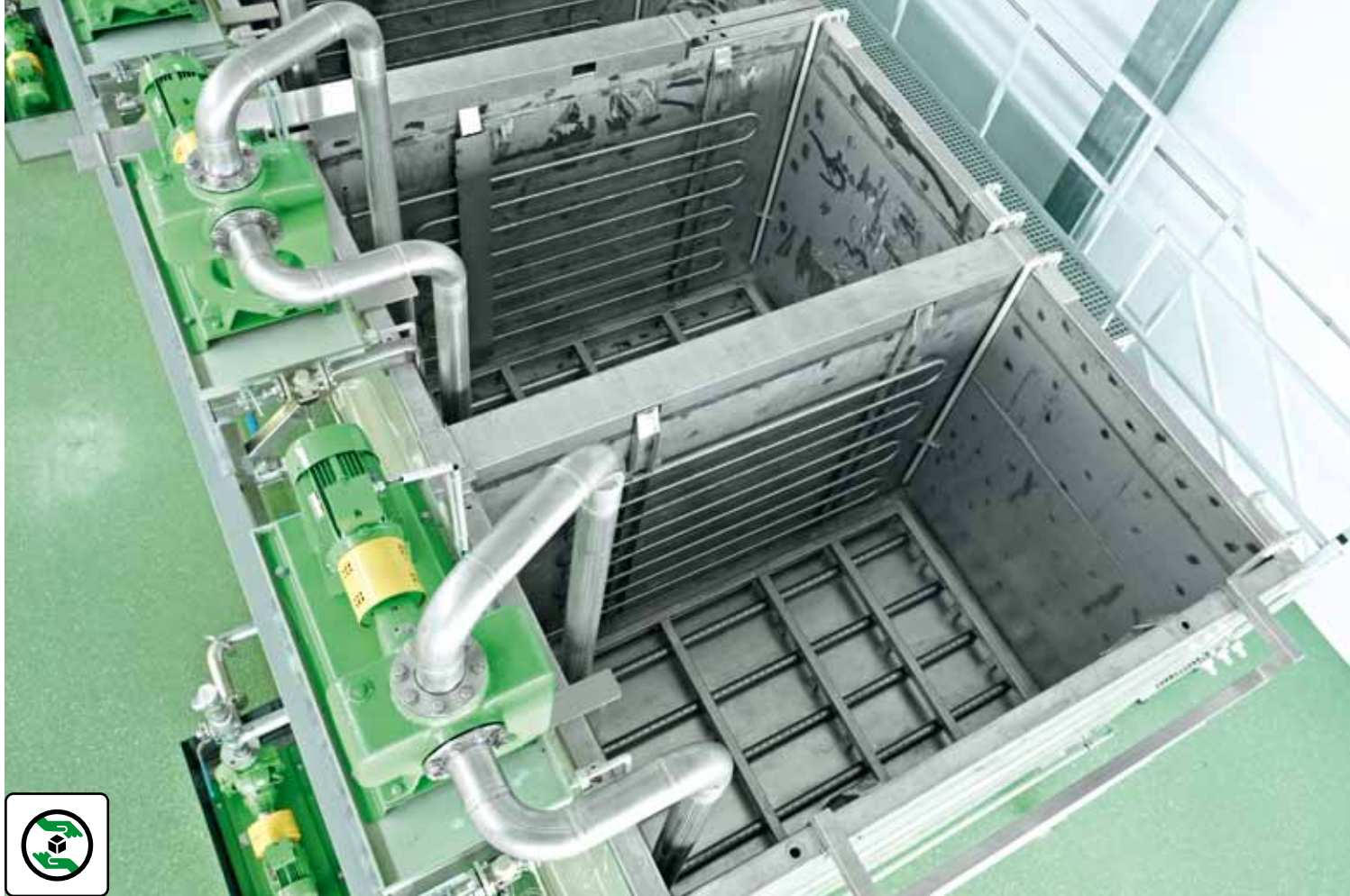






Hand-Anlagen





## Hand-Anlagen

Bei den handbedienten galvanischen Anlagen werden die Werkstücke manuell transportiert. Dabei kann es sich um Einzelwerkstücke oder Massenartikel handeln.

Große und schwere Werkstücke werden mittels Hebehilfe in die Bäder gehoben. Diese Anlagen kommen immer dann zum Einsatz, wenn sich ein mechanisier-

ter, halb- oder vollautomatischer Betrieb nicht lohnt bzw. verfahrenstechnisch nicht realisierbar ist. Die Handanlagen sind ideal für die Oberflächenbehandlung einzelner Werkstücke oder bei Sonderverfahren. Sie bieten manuellen Warentransport, Temperaturregelung, automatische Dosierung, Stromdichteregelung und die Rückführung von Spülwasser.



### *Vorteile*

- Ermöglicht Behandlung von schöpfender Ware
- Ideal bei Einzelteil-Kleinserien
- Weites Teilespektrum
- Komplett Anschlussfertige Lieferung
- Optional mit Abluftanlage, Frischwasseraufbereitung und Abwasserbehandlungsanlage





Trommeln



## Das DECKER Prinzip

Durch jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Trommeltechnik verfügen wir über ein hohes Maß an Detailwissen im Bereich der Massengutgalvanisierung. Intelligent ausgedachte Systeme erreichen ein Maximum an Produktqualität und

Quantität. Im Einklang mit unseren Kunden entwickeln wir vorteilbringende Produkte, um optimale Prozessergebnisse zu erzielen. Die Polygon-Form der DECKER-Trommel bewirkt eine gleichmäßige Durchmischung der Ware.





Die Form ermöglicht eine größere Perforationsfläche ohne Stabilitätsverluste zu verursachen und bietet einen optimalen Elektrolyt- und Wasseraustausch.

Besonders Vorteilhaft wirkt sich die DECKER Trommelgeometrie auf das Füllvolumen aus. Die Trommel lässt sich mit ca. 25 % mehr Inhalt beladen. Ein optimaler Elektrolyt- und Wasseraustausch ist durch die Spezialperforation möglich.

Die Kontaktierung ist über Kabelbirnen, Seitenscheiben, Mehrfachleisten oder Knopfeinsätze möglich.

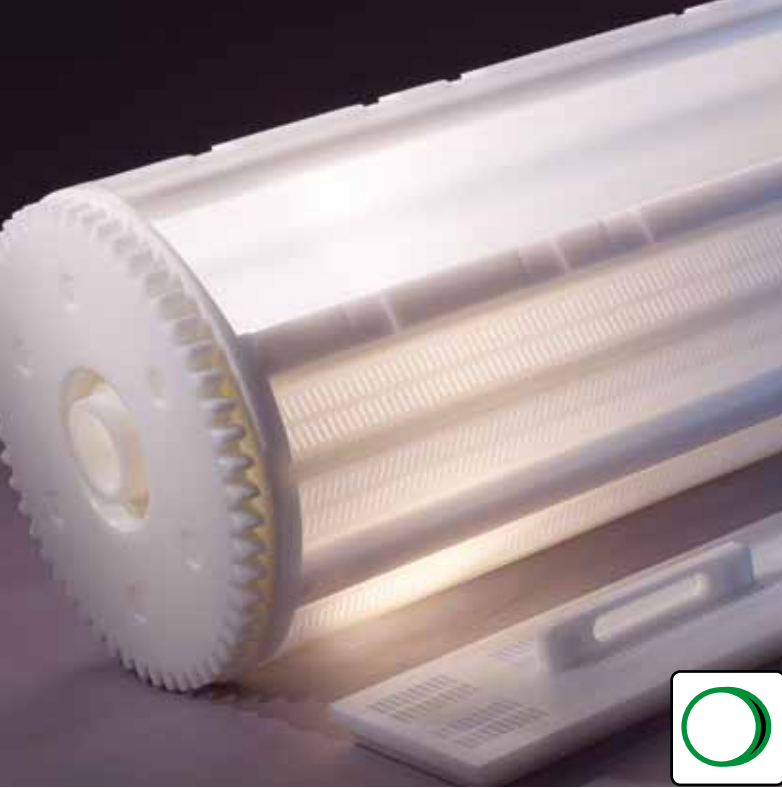


### *Rund-Perforation*

- Dichtere Perforierung durch Lochversatz
- Geringere Trommelwandhaftung
- Reduzierte Badausschleppung
- Erhöhter Elektrolytaustausch

### *Schlitz-Perforation*

- Kein Festhängen des Füllgutes
- Die Stabilität der Trommel wird durch die Perforationsgeometrie und die eingesetzte Werkstoffqualität gewährleistet
- Geringere Badausschleppung
- Reduzierung der Galvanisierungsspannung durch die größere Perforation



## Galvanisier-Trommel

Die DECKER Galvanisiertrommeln bieten eine deutliche Wasser- und Energieeinsparung dank höherem Füllvolumen. So verfügt unsere Hochleistungstrommel über ca. 25 % mehr Füllvolumen als vergleichbare Produkte. Damit sorgt sie für eine bessere Durchmischung der Charge, optimalen Elektrolyt- und Wasseraustausch, und die Verschleppung reduziert sich.

### Vorteile

- Ca. 25 % größeres Füllvolumen
- Optimaler Elektrolyt- und Wasseraustausch
- Homogene Schichtdicke der Beschichtung
- Weniger Verschleppung



## Multi-Load-Fächertrommel

Die DECKER Multi-Load Fächertrommel ist mit mehreren Kammern ausgestattet, deren Länge und Unterteilung nach Bedarf einstellbar sind. Die Pluspunkte: gleichzeitige Prozessierung von unterschiedlichem Füllgut, bis zu dreimal höhere Füllkapazität und Stromübertragung.

### Vorteile

- Gleichmäßiger Abstand der Charge zu beiden Anoden
- Gleichmäßige Schichtdickenverteilung
- Hervorragende Stromübertragung
- Unterschiedliche Teilegrößen gleichzeitig einsetzbar

Nasschemische Lösungen - entwickelt von DECKER



---

DECKER Anlagenbau GmbH · Wegscheid 1a · 92334 Berching · Germany  
Tel.: +49 (0) 8462 200 617 - 0 · Fax: - 11 · email: info@decker-anlagenbau.de

[www.decker-anlagenbau.de](http://www.decker-anlagenbau.de)

---